



Мы даём
импульсы >>>



В ФИЛЬТРОСТАНЦИЯ

ВЫСОКОНАПОРНАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

А ВЫСОКОНАПОРНЫЙ
НАСОСНЫЙ АГРЕГАТ

Б ГИДРО-
БАК

В ФИЛЬТРО-
СТАНЦИЯ

Г УСТАНОВКА
ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМУЛЬСИИ

ФИЛЬТРОСТАНЦИЯ

Назначение и конструкция

Фильтростанция предназначена для фильтрации рабочей жидкости в гидравлической системе, что, в свою очередь, увеличивает ресурс её дорогостоящих компонентов.

Для достижения оптимального процесса фильтрации рабочую жидкость необходимо фильтровать как в напорной, так и в сливной магистралях. Количество фильтров определяется в зависимости от исходных характеристик используемой воды, а также конструкторских и технических особенностей применяемого на шахте оборудования. Однако для достижения высокой производительности и безопасной эксплуатации системы мы рекомендуем использовать 2-3 фильтра одинаковой конструкции.

Высоконапорные фильтры обратной промывки устанавливаются непосредственно за насосом в напорной магистрали, где из рабочей жидкости удаляются инородные частицы, прежде чем она попадёт в гидросистему очистного оборудования.

При обратной промывке отфильтрованные частицы грязи выводятся через специальные дренажные штуцеры наружу. Установленные на фильтре датчики давления контролируют его дифференциальное давление и, тем самым, степень загрязнения фильтроэлементов. Как только заданные пользователем параметры будут превышены, автоматически запускается процесс обратной промывки, за которым ведётся электронный контроль. Между фильтростанцией и пультом управления насосами напрямую осуществляется обмен данными.

По причине высоких механических и гидравлических нагрузок происходит износ компонентов системы, поэтому прежде чем отработанная в лаге гидравлическая жидкость попадёт обратно в гидробак, она пропускается через двухкамерные фильтры на сливе, которые оснащены оптической индикацией дифференциального давления, что позволяет своевременно распознать степень загрязнения фильтроэлементов.

При повышении дифференциального давления открывается внутренний клапан с байпасом, и жидкость проходит через фильтроэлементы. Таким образом предотвращается возможность возникновения скоростного давления на сливе. Фильтровальные камеры могут переключаться таким образом, что в работе задействованы либо оба фильтроэлемента, либо только один из двух. Благодаря этому можно произвести замену одного из фильтроэлементов во время работы фильтра, при этом второй фильтроэлемент продолжает работать в обычном режиме. Для чистки внутренней полости фильтра предусмотрены сливные отверстия как на «грязной», так и на «чистой» его сторонах.

Тонкость фильтрации и подсоединительные размеры подбираются в соответствии с требованиями заказчика.



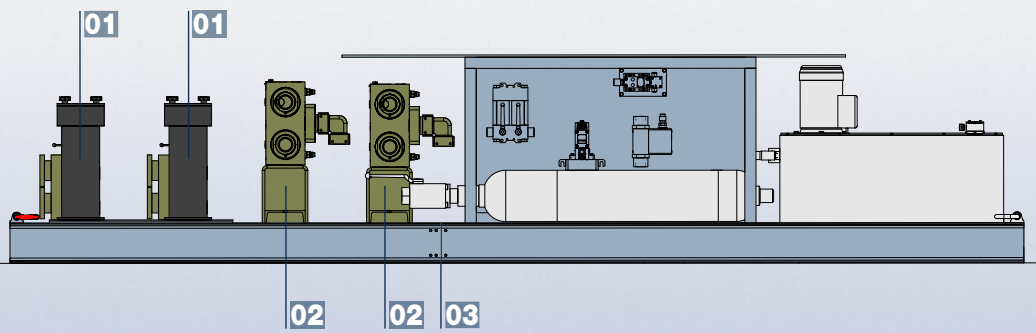
Высоконапорный и сливной фильтры



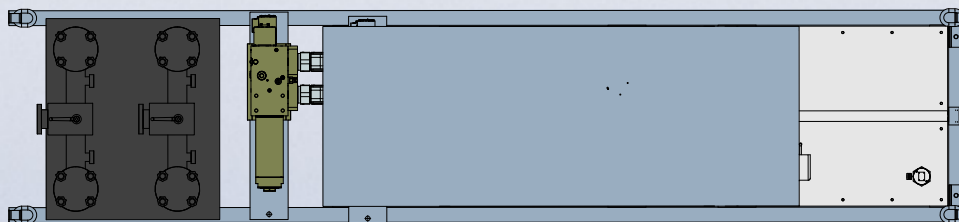
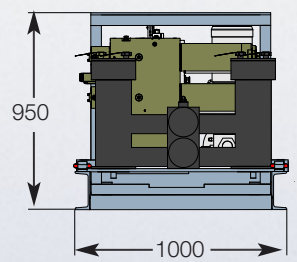
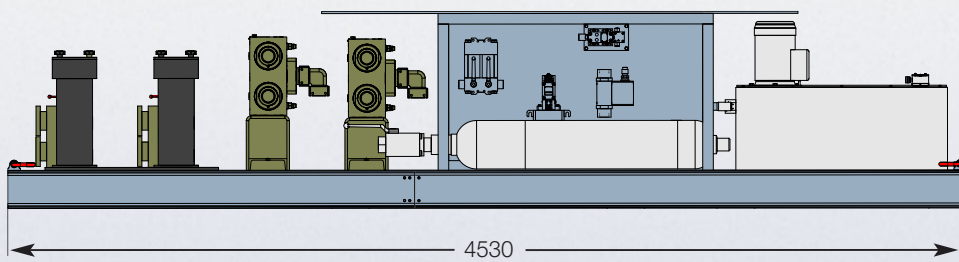
Электронный контроль фильтров через центральный пульт управления



ФИЛЬТРОСТАНЦИЯ



- 1 Фильтр на сливе
- 2 Высоконапорный фильтр обратной промывки
- 3 Разъёмная монтажная рама





■ Фильтростанция и установка приготовления эмульсии

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ФИЛЬТР НА СЛИВЕ

Рабочее давление	макс. 16 бар
Давление открытия байпасс	3 бар
Производительность	макс. 600 л/мин
Монтаж	вертикальный
Вес	прим. 140 кг
Корпус	сталь, с обработкой поверхности
Тонкость фильтрации	50 мкм

ВЫСОКОНАПОРНЫЙ ФИЛЬТР ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКИ

Максимально допустимое рабочее давление	350 бар
Минимально допустимое рабочее давление	100 бар
Испытательное давление	700 бар
Дифференциальное давление для обратной промывки	устанавливается 1 - 40 бар
Временной интервал между обратными промывками	устанавливается 1 - 600 мин.
Вид фильтра	напорный фильтр
Тонкость фильтрации	по запросу 25мкм/ 40 мкм
Фильтроэлемент	тканевый
Тонкость фильтрации пилотного управления	25 мкм
Производительность	1000 л/мин
Подсоединения:	
Вход P _{in} / выход P _{out}	фланец DN51 SSO
Сливное отверстие L/ L1	резьба G ½
Индикация давления MP _{in}	резьба G ¾
Индикация давления MP _{out}	резьба G1
Материал корпуса	высококачественная сталь
Монтаж	на усмотрение, учитывать длину патрона
Вес	прим. 220 кг
Напряжение на входе (от блока питания)	24/36/42/110/127/230 V AC
Напряжение на выходе U _i	13,5 V
Выходной ток I _i (искробезопасный)	1,55 A
Тип взрывозащиты	Ⓔ I M2 EEx d [ib] I

Указанные выше данные действительны для стандартного исполнения насосной станции ▶ Другие варианты – по запросу клиента

Мы оставляем за собой право внесения технических изменений